

HÖCHSTE KNOWHOW KOMPETENZ
 MODERNSTE TECHNIK
 MOTIVIERTE MITARBEITER
 Machen Sie uns zu Ihrem Erfolgsfaktor

2 STANDORTE

1 TEAM

MASCHINENGEHÄUSE MIT SCHALLSCHUTZ

Wir konstruieren und fertigen hochwertige Maschinengehäuse mit ausgezeichneten Schallschutzeigenschaften. Gerne lassen wir dabei unsere umfangreichen Erfahrungen einfließen, um Ihnen ein herausragendes Produkt bieten zu können. Bei der Ausstattung und Gestaltung liegt unser Fokus auf Ihren Erfordernissen. Egal ob als Einzelgehäuse oder in kleinen Serien - wir bieten Ihnen eine hochwertige Qualität zu fairen Preisen.

Ausführung der Wände:

Kassettenstärke:	30, 40 und 50mm
Aufbau der Kassetten:	Stahlblech verzinkt (auf Wunsch auch Edelstahl) mit dazwischen verklebter Wabenstruktur
Oberfläche der Kassetten:	Pulverbeschichtung nach RAL Tabelle
Durchbrüche:	Rund und eckig in sämtlichen Größen möglich

Grundrahmen:

Stabiler Grundrahmen als Schweißkonstruktion ausgeführt und in Gehäusefarbe lackiert. Auf Wunsch mit Maschinenfüßen oder -rollen versehen.

Gehäusetüren / Wartungsklappen:

Ein oder zweiflügelige Türen oder Wartungsklappen mit Treibriegelverschluss - auf Wunsch in versperrbarer Ausführung. Bedienbereich kann mit verglasten Flügel- oder Schiebetüren ausgestattet werden. Auch das Einsetzen von pneumatisch betriebenen vertikalen Hubtüren mit Sicherheitseinrichtungen ist möglich.

Gehäusewannen und Anbaurahmen:

Die Gehäuse können mit dichten Leckagewannen, sowie Profilrahmen zum Einbau von Maschinenkomponenten ausgestattet werden. Die Leckagewannen sind in Edelstahl, verzinktem Stahlblech oder in pulverbeschichteter Ausführung erhältlich.

